

# Sunrise SPC3000 新增加功能介绍

## 一、软件结构与语言

Sunrise SPC3000 软件结构彻底升级，比原来版本操作更加方便灵活，增加了如采集规划等自定义以及其他实用功能；软件包括中文简体、繁体、英文、日文，提供语言扩展功能，允许用户根据自己的术语名称定义软件界面语言，即自行维护软件界面语言对照表；

## 二、数据采集规划

根据生产工艺流程建立控制点，以采集规划设置相应的控制计划（包括计数值和计量值检验），用户可以根据实际情况自定义数据采集窗口；

## 三、数据样本层别设置与以多条件组合的层别法分析图形异常原因

系统除了采集规划自定义层别外，提供了根据采集规划自定义样本数据层别，如组样本数据所属班别、机台、线别、操作员、线别等等，同时可以根据多层别组合条件查询统计分析样本数据，方便快捷查找异常原因以便采取相应措施进行改善；

## 四、短制程控制

针对于多品种、小批量的生产模式的生产企业，无法用传统的 SPC 控制图进行过程控制，系统提供短制程控制功能，即在同一控制图上显示和监控不同产品或质量特性；

## 五、丰富的 SPC 图表和统计量

在原版本的基础上，增加了大量的控制图形和分析图形及统计量，如 L-S Chart（两极控制图）、Run Chart（运行图）、Three-Way Chart（三相控制图）、Pre-control Chart（预控图）、Moving Average Chart（移动平均控制图）、EWMA Chart（指数加权移动平均控制图）、CUSUM Chart（累积和控制图）、Zone Chart（区域控制图）、Difference Chart（偏差控制图）、Z-chart（通用控制图）、DPMO Chart（DPMO 控制图）、DPMO Moving Chart（DPMO 推移图）等等，以满足客户不同场合的实际需要；

## 六、交互式的实时动态现场监控

交互式的实时动态监控平台，让工程师不用到生产现场就可以对生产过程全方位的监

控。用户可自定义现场监控方案，以警示灯的形式对不同工序不同质量特性进行实时监控，分析人员方便快捷对异常进行分析并采取措施进行改善；

## 七、外部文件数据导入导出

系统可以方便灵活的从 EXCEL、TXT 等文件导入数据，同时，所有图形样本数据都可以输出到 EXCEL 文件中，输出后用户可以在 EXCEL 中编辑修改样本数据等信息；

## 八、严格的安全控制管理

在原有功能模块五级权限管理的基础上，增加了用户组功能，用户可以按照操作员、工程师、管理员等设置用户组，设置用户组权限后，隶属于组的操作用户拥有用户组所分配的权限。同时可以设置操作用户可访问的检验站点数据，例如可以设置 IQC 的操作用户只能访问 IQC 或其他指定站点的数据。

## 九、生产过程异常跟踪追溯

对产品生产过程异常全面的可追溯性，可根据产品、生产批次、机台等查询查询一定时间内的生产过程异常情况，包括超规格和控制异常的详细信息。同时可以对客户反馈快速方便的跟踪相关产品的生产过程异常情况，提供质量分析和改善的相关信息；

## 十、6Sigma 质量统计分析工具

系统提供了扩展的 6Sigma 分析工具，包括 MSA（测量系统分析，包括重仪器台帐管理、复性与再现性分析、稳定性分析、线性和偏倚分析、方差分析）、相关性分析等实用的统计分析模块，包含了大量的图形分析和统计量计算；

## 十一、Sunrise DataWin 数据多通道自动采集平台

Sunrise DataWin 是仪器测量数据自动采集程序，通过该程序将仪器设备（如三座标、扫描仪、数显卡尺等）直接与计算机连接，多通道自动采集仪器设备测量数据；

## 十二、异常信息预警

系统提供了对图形异常即时预警功能，包括 EMAIL、手机短信的方式，即时将生产过程异常信息发送给相关人员，以便及时采取相应的措施进行改善；